



COMMUNIQUE DE PRESSE

COLDWAY et SOFRIGAM associent leurs savoir-faire pour créer IBOX, une nouvelle gamme de palettes isothermes réfrigérées et autonomes

Pia, le 12 avril 2017 – COLDWAY, société française à l'origine d'une innovation dans la production de froid autonome et écologique, et SOFRIGAM, leader européen de l'emballage réfrigérant dédié à l'industrie pharmaceutique, annoncent aujourd'hui la concrétisation de leur partenariat industriel : la technologie avancée brevetée COLDWAY a en effet été associée à un container isotherme réutilisable SOFRIGAM pour créer IBOX, une nouvelle gamme de palettes isothermes réfrigérées actives qui permettent de transporter des produits thermosensibles à température contrôlée entre 0°C et +10°C, en toute autonomie jusqu'à 48h, sans aucune source d'alimentation extérieure. Une solution idéale pour le transit ou le stockage de produits thermosensibles, que ce soit dans le secteur pharmaceutique (ex : transit interservices) ou agroalimentaire (stockage ponctuel, événementiel, etc.).

La technologie innovante COLDWAY permet en effet de produire du froid et/ou du chaud à partir d'une réaction thermo-chimique, utilisant un réfrigérant naturel sans impact sur la couche d'ozone, sans consommables, mais aussi et surtout sans utilisation en continu d'énergie extérieure. Sans moteur ni compresseur, le système est donc silencieux, écologique, peu exigeant en maintenance et n'est pas sujet à l'usure.

La nouvelle gamme de palettes isothermes de SOFRIGAM – baptisée IBOX – intègre la technologie innovante COLDWAY. Elle constitue **une réponse écologique au besoin de sécurisation de la chaîne du froid** : l'avantage de IBOX versus des solutions passives est de fournir un froid régulé quelles que soient les contraintes physiques et logistiques et les conditions extérieures, même les plus exigeantes (canicule, arrêts fréquents, etc.). Il est par ailleurs doté d'un système d'affichage et de traçabilité des températures en temps réel.

IBOX est également **une véritable alternative aux véhicules frigorifiques, plus économique et plus écologique** : sans source d'alimentation extérieure nécessaire en continu – le système se recharge simplement sur secteur et est ensuite complètement autonome jusqu'à 48h –, il ne génère aucune surconsommation de carburant. IBOX apporte plus de flexibilité dans les solutions de transport et rentabilise les flux logistiques, puisqu'il peut être chargé dans un véhicule traditionnel, ou même électrique ; et permet également la mutualisation, dans un seul et même véhicule, du transport des produits thermosensibles et des produits secs.

Les palettes de la gamme IBOX de SOFRIGAM intégrant la technologie COLDWAY, disponibles à la vente ou à la location, répondent ainsi à la fois aux exigences de sécurité sanitaire et de maîtrise des coûts des industriels, le tout dans le plus grand respect de l'environnement (préservation de la couche d'ozone, pas de gaz à effet de serre, aucun consommable). Ils sont une solution particulièrement adaptée pour :

- Les professionnels du secteur de la santé (industrie pharmaceutique, laboratoires d'analyse, hôpitaux), pour stocker ou transporter des médicaments thermosensibles sous chaîne du froid en toute sécurité ;
- Mais également les professionnels de la logistique et de la distribution alimentaire, pour transporter des produits frais et les stocker sur place à température.

La nouvelle gamme IBOX de SOFRIGAM intégrant la technologie innovante COLDWAY a été présentée à l'occasion de la Semaine Internationale du Transport et de la Logistique (SITL), qui s'est déroulée à Paris – Porte de Versailles du 14 au 16 mars derniers. Elle sera également présentée lors du salon international Logipharma à Montreux les 24 et 25 avril prochains.

A propos de COLDWAY – www.coldway.com

Créée en 2001, COLDWAY est une société innovante française. Issue d'un transfert de technologie CNRS, elle est à l'origine d'une innovation majeure fondée sur le stockage et l'utilisation de l'énergie dans la chaîne du froid. COLDWAY a enfin rendu possible la production d'énergie froide ou chaude, son stockage et son utilisation à la demande, quelle que soit la puissance recherchée.

L'originalité de cette invention, brevetée au niveau international, réside dans un procédé autonome c'est-à-dire sans utilisation en continu d'énergie extérieure, mobile et réutilisable, sans limitation de temps et sans utilisation de consommables.

Les solutions qu'elle apporte à des secteurs industriels diversifiés, allant de l'univers médical à la restauration hors domicile en passant par la logistique et le transport, répondent toutes à l'exigence absolue sanitaire de maîtrise de la chaîne du froid, - maîtrise et traçabilité des températures, souplesse et fiabilité dans le transport de produits sensibles à températures constantes -.

Les gammes de produits développées par COLDWAY équipent aujourd'hui plus de 600 clients en France et dans 45 pays.

A propos de Sofrigam – www.sofrigam.fr

Fondé en 1979, Sofrigam est le n°1 européen de l'emballage réfrigérant dédié à l'industrie pharmaceutique. Sofrigam propose sur catalogue une gamme complète de solutions d'emballages sous température contrôlée pré-qualifiées pour l'industrie biopharmaceutique, chimique, biotechnologique et cosmétique. Grâce son système de production unique, toutes les solutions proposées sont adaptables aux besoins du client.

Sofrigam est reconnu à l'international pour son expertise, sa réactivité et sa vision avant-gardiste grâce son équipe R&D.

Contacts Presse :

Barthélémy Conseil

Hélène Gosset – 06 12 72 89 20 – helene@barthelemyconseil.com

Candice Edery – +44 773 042 7303 – candice@barthelemyconseil.com