



COMMUNIQUE DE PRESSE

A l'origine d'une technologie innovante permettant la production de froid autonome, COLDWAY lance son 1^{er} véhicule utilitaire équipé de sa technologie

Pia, le 27 Novembre 2014

Inventeur d'une technologie thermochimique qui permet la production autonome de froid mais aussi de chaleur, COLDWAY fait évoluer ce concept innovant et lance aujourd'hui son premier véhicule utilitaire équipé de cette technologie. Adaptable, quel que soit le cahier des charges de ses clients, notamment le secteur médical, cette technologie mobile fonctionne de manière parfaitement autonome et indépendamment du véhicule réduisant ainsi toute surconsommation de carburant et autres nuisances sonores.

Ce premier lancement d'un véhicule équipé à la demande, marque une nouvelle étape majeure dans les solutions offertes pour le transport de produits thermosensibles. Le CHU de Toulouse le confirme par le choix qu'il a récemment fait. En effet, après testé cette nouvelle solution avec le support d'ingénierie de COLDWAY, le CHU l'a approuvé et la retient comme solution envisageable.

Répondant à la fois aux exigences règlementaires (NF EN ISO 15189, ADR) et aux enjeux de la maîtrise des températures des produits transportés, ces véhicules apportent désormais une réponse supplémentaire aux attentes de laboratoire d'analyses médicales notamment pour le transport des produits thermosensibles tels que les prélèvements biologiques.

Les opérateurs de la chaîne du froid dans le domaine du transport de produits de santé sont en effet confrontés à des exigences règlementaires qui, dans le cadre de collectes journalières, doivent garantir des plages de température allant de -30°C à +37°C.

Bénéficiant d'un système de surveillance en temps réel de la température choisie, d'un système de géolocalisation, de connections électriques sécurisées, ainsi que d'un équipement intégré (Kit ADR, prise maréchal 220V extérieure, signalétique,...), la technologie COLDWAY embarquée s'adapte bien évidemment aux véhicules tout électrique.

Enfin, les conteneurs à température dirigée équipés du système thermochimique COLDWAY – volumes jusqu'à 410L, installés à l'arrière du véhicule, sont qualifiables COFRAC et permettent donc un maintien en température homogène, quelle que soit la température extérieure.

Parcours de COLDWAY

Créée dans les années 2000 par Laurent RIGAUD et Francis KINDBEITER, l'entreprise dispose de près de 15 ans d'expérience et d'une équipe de plus d'une vingtaine de personnes dont un département de R & D de 7 personnes. Ce lancement d'une nouvelle solution est le 5^{ème} lancement depuis 2011 et témoigne de la dynamique d'innovation menée par la société.

Brevetée au plan international avec, à ce jour, 15 dépôts en cours, certifiée CE et en cours de certification UL, la technologie COLDWAY trouve aujourd'hui ses développements commerciaux dans l'univers médical et alimentaire. COLDWAY enfin qui bénéficie du soutien d'actionnaires de référence tels que BPI France, Emertec gestion, CM-CIC capital Innovation et Viveris Management a été encore récemment saluée par La Région Languedoc Roussillon et BPI France.

En effet, en mai dernier, COLDWAY a été désignée en tant qu'entreprise innovante de référence dans le cadre d'une signature de convention visant à amplifier leur soutien et leurs financements au profit des entreprises régionales innovantes.

*On entend par « température dirigée », le principe qui consiste à permettre et garantir le maintien, la régulation et la traçabilité d'une température à + ou – 2° pour des produits transportés.

** L'ADR régit le transport des produits et marchandises dangereuses par voie terrestre (dans le cas présent produits biologiques potentiellement infectieux). Le kit ADR fourni dans le véhicule inclut la trousse médicale, le gyrophare ainsi que tous les accessoires nécessaires à une intervention de premier secours.

A propos de COLDWAY – www.coldway.com

Créée en 2001, COLDWAY est une société innovante française. Issue d'un transfert de technologie CNRS, elle est à l'origine d'une innovation majeure dans la production de froid et de chaleur dont l'application de prédilection est la maîtrise de la chaîne du froid.

Coldway se positionne aujourd'hui comme un des acteurs incontournables de la chaîne du froid. Son catalogue de produits se décompose en deux grandes familles « Transport » et « Stockage » des produits thermosensibles. Il répond à toutes les exigences et les besoins identifiés en termes de risque sanitaire et de maîtrise des coûts. A partir d'une analyse rationnelle du besoin client et de son expertise, Coldway propose une solution globale qualifiée couvrant tous les besoins de la chaîne du froid.

Relations presse :

ATTITUDE Corporate

Eric de Lambert

E-mail : edelambert@attitude-corporate.com

Tél. : +33 (0)1 49 70 43 41 / +33 (0)6 25 29 06 58