



A413 groupe à sorption

COLDWAY
TECHNOLOGIES

MODULE COMPOSÉ DE 4 PILES THERMIQUES

Destiné au marché du transport en température dirigée. Adaptable sur différents volumes de caisse allant de 370L à 900L.

Puissance frigorifique du système dans les conditions de l'ATP à une température ambiante de 30°C.



Groupe externe

Largeur 780 mm
Profondeur 796 mm
Hauteur 203 mm



Groupe évaporateur

Largeur 450 mm
Profondeur 440 mm
Hauteur (moyenne) 215 mm



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

En mode refroidissement	
Température de fonctionnement	Max. 43°C
Plage de réglage température int.	0°C à 8°C
Energie froide	1,9 kWh
Puissance moyenne	238 W
Débit d'air groupe évaporateur	150 m³/h
En mode recharge	
Température de fonctionnement	Max. 40°C
Puissance électrique	2097 W
Energie électrique consommée	10,2 kWh
Tension/Courant	240 V - 8,7 A
Pression acoustique	< 50 dB (A)
Batterie	12 V technologie plomb - 34 Ah
Réfrigérant (charge cyclée, type)	5,2 kg R717
Contrôle commande	Afficheur
Masse (kg)	
Réfrigérant	5,2 kg
Groupe externe	81 kg
Groupe évaporateur	15 kg
Total	101 kg